

Fibre PP12

**Fibre de polypropylène résistantes aux alcalis
et destinées au micro renforcement du béton
et des produits liés au ciment**

Caractéristiques

- * Réduit la formation de micro fissures de rétraction.
- * Réduit la formation fissures.
- * Déminue la porosité et la perméabilité du béton.
- * Protège la face à l'oxydation.
- * Résistant à la corrosion.
- * Epaisseur minimum de recouvrement.
- * homogénéité des fibres dans la totalité de la masse.
- * Simplification du travail et gain de temps appréciable

Domaine d'application

Incorporation à la fabrication de :

Béton et mortier pour la prévention de l'apparition de fissures suite aux contractions plastique et de séchage par suite de l'augmentation de la résistance a la traction du béton.

Utilisation comme additive, pour la réalisation de::

- * Béton de dallage, chaussées, parking, pistes.
- * Béton désactivés.
- * Béton soumis aux chocs.
- * Béton nécessitant une forte cohésion à l'état frais.
- * Béton précontraint.
- * Béton projeté par voie humide.

On l'emploie :

Pour le micro béton et bétons avec des granulats inférieur a 12-15 mm. Quand la dimension des granulats est supérieure à 15 mm, il est conseillable d'utiliser des fibres de coupe à partir de 30-40 mm. De longueur et un dosage de 1Kg / m³.

Conditionnement

- * En sachet pré dosé pour 1 m³ de béton.
- * Carton de différentes doses et poids selon les besoins.
- * Coupe de 6.12 à 18 mm etc
- * Dose de 600 grs.
- * Pallesttisation par quantité de 20 cartons suivant le poids des doses et longueurs

Mode d'emploi

- * Introduire le sachet dose Mortexia Fibre PP12 directement avec les agrégats ou le camion toupie.
- * Malaxez plusieurs minutes.
- * L'incorporation des fibres multifilament peut se faire de différentes manières de fabrication soit dans le toupie, fabrication avec; soit en centrale de malaxage en toupie centrale.
- * Le produit ne précise aucune précaution spécial pour son utilisation.

Données techniques

- * Matière : Polypropylène homopolymère.
- * Densité : 0.91 g/cm.
- * Fluidité : 12 a 25 g/min d'après la méthodes ASTM D-1238.
- * Couleur : Blanc naturel.
- * Procès de transformation, extrusion.
- * P système : multi filament.
- * Résistance a la tension 400-300 MPa, d'après la méthode ASTM D-638.
- * Moule d'élasticité 1200-600 MPa. d'après la méthode STM D790-AV.
- * Température de distorsion : 100° C d'après la méthode ASTMD648.
- Température de décomposition: 280]Cd'après la méthode ASTM D648.
- * Inflammabilité - LFL : no applicable.
- * Inflammabilité - UFL : no applicable.
- * Dureté : 104 Rockwell d'après la méthode ASTM D-785.
- * Diamètre de la fibre : 31um (micro nominal)
- * Longueur de la fibre : 12 mm
- Longueur total : 2.650 km/m³
- * Fréquence de la fibre ::215.000.000/m³
- * Superficie spécifique : 136 m²/m³